

# 关于广东富强科技股份有限公司汽车内外饰件 生产基地和研发中心建设项目 环境影响报告表的批复

广东富强科技股份有限公司：

你公司报来的《广东富强科技股份有限公司汽车内外饰件生产基地和研发中心建设项目环境影响报告表》（以下简称“报告表”）收悉。经审查，现批复如下：

一、根据环境影响评价结论，从环境保护角度，我局同意你公司报送的广东富强科技股份有限公司汽车内外饰件生产基地和研发中心建设项目选址在渔跃公司以南、长华公司以西的地块建设。

广东富强科技股份有限公司汽车内外饰件生产基地和研发中心建设项目总投资 45510.40 万元，其中环保投资 100 万元，总占地面积 53442.2m<sup>2</sup>，主要建设内容包括 3 栋 2 层生产厂房、1 栋 4 层研发中心、1 栋 12 层综合楼等。项目主要生产设备及原辅材料见附件，采用注塑、喷胶、烘烤、组装等工序年产汽车门板总成 35 万套、汽车内外饰件 50 万套。

二、根据报告表的评价结论，项目按照报告表中所列的性质、规模、地点进行建设，在全面落实报告表提出的各项污染防治措施，并确保污染物排放稳定达标的前提下，其建设从环境保护角度可行。项目建设和运营中应按下列要求落实各项防治污染措施

和生态保护措施，使本项目对环境的影响降到最小。

#### （一）废水治理措施和要求

1、施工过程中产生的各种废水应进行沉淀等处理后回用于本工程，禁止施工泥浆直接排入水体或下水管网。

2、项目排水采用雨、污分流制，雨水排放至市政雨水管网，最终汇入乐排河；员工生活污水（9450t/a）经三级化粪池和隔油隔渣池处理后排入市政污水管网，由广清产业园污水处理厂处理。污染物浓度应满足广清产业园污水处理厂进水标准。

3、项目无生产废水产生。

#### （二）废气治理措施和要求

1、施工工地应定时对施工车辆进行冲洗，散体原材料堆放场应围闭，施工地点应定时洒水并加强环境管理，施工现场不设混凝土搅拌站，工程所需混凝土外购。

2、项目注塑产生的有机废气经集气罩收集后由“UV光解+二级活性炭吸附”处理，引至20m高排气筒排放。有机废气排放浓度及速率应满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）大气污染物排放限值的要求。

3、项目喷胶、烘烤产生的有机废气经集气罩收集后由“UV光解+二级活性炭吸附”处理，引至20m高排气筒排放。有机废气排放浓度及速率应满足广东省地方标准《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/814-2010）中第II时段限值的要求。

4、食堂炉灶应使用液化石油气或其它清洁能源，烹饪油烟

需经高效油烟机处理后达到《饮食业油烟排放标准》(GB18483-2001)(试行),通过烟管引向楼顶高空排放。

### (三) 噪声防治措施和要求

1、施工期间场界噪声应满足《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB 12523-2011)要求。

2、应合理布局各生产设备,加强设备管理,对生产设备定期检查维护,加强设备日常保养,及时淘汰落后设备;加强员工操作的管理,合理安排生产时间,制定严格的装卸作业操作规程,确保厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准。

### (四) 固体废弃物处理措施和要求

1、按照分类收集和综合利用的原则,落实固体废弃物的综合利用和处理处置设施,防止造成二次污染。

2、员工办公生活垃圾应分类收集,并委托环卫作业单位清运。

3、项目产生的废包装材料、边角料等属于一般固体废物,应当交由专业的回收公司或生产厂家回收利用,同时贮存场所应按《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)的要求规范建设和维护使用。

4、项目废UV灯管、废饱和活性炭等属于危险废物,应当交由相应危险废物处置资质的单位处理,同时贮存场所应按《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001及2013年修改单)和《广东省固体废物污染环境防治条例》的要求规范建设和维护使

用。

#### （五）风险防范及事故处理措施

应加强环境监督管理，配备足够消防事故应急设施、器材。按有关规定存放各物质。应按照有关规定制定管理制度和应急预案，并应采取有效措施防范应对环境污染事故发生。

（六）应设专职人员负责本项目的环境管理工作，建立健全环境管理制度，确保污染治理设施正常运转，杜绝污染物超标排放。应妥善处置危险废物并承担监督责任，防止造成二次污染。

（七）应按国家及省、市有关规定设置排污口。

（八）建设、施工单位均应加强管理，切实采取措施防止水土流失。同时应文明施工，按规定时间作业，并采取有效措施防止扬尘、噪声、污水及固体废弃物造成环境污染及扰民。

三、本项目外排废水化学需氧量、氨氮排放总量控制在 3.402 吨/年以内、0.1796 吨/年以内，总量纳入污水厂总量控制指标，不再单独划拨。项目产生挥发性有机废气的排放总量控制在 0.8685 吨/年以内，总量指标在广东紫泉标签有限公司削减量中调配。项目投产前重新核定排放总量。

四、以后国家或地方颁布新标准、行业新规定时，按新标准、新规定执行。如涉及污染物排放总量时，相应调整总量控制指标。

五、项目环保投资纳入工程投资概算并予以落实。

六、建设项目的环评文件经批准后，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏

的措施发生重大的变动的，建设单位应当重新报批建设项目的环境影响评价文件。

七、项目建设应严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。并委托有相应资质的单位设计、施工环保设施。

八、如遇到雾霾天气或大气流通性差、项目产生的有机废气影响到周边环境和居民等情况，企业须采取暂时减产或停产措施，以减轻对周边环境的影响。

附件：广东富强科技股份有限公司汽车内外饰件生产基地和研发中心建设项目主要生产设备及原辅材料一览表

**公开方式：**免于公开

---

抄送：清远市生态环境局及清城分局，广清产业园管委会党政办，

广清产业园综合协调执法局，广清产业园经济发展局。

---

广州（清远）产业转移工业园建设和环境保护局 2021 年 6 月 9 日印发

---

附件：广东富强科技股份有限公司汽车内外饰件生产基地和研发中心建设项目主要生产设备及原辅材料一览表

项目主要生产设备一览表

厂房主要设备			
序号	设备名称	数量	用途
1	中央供料系统	1	供料
2	3300t 注塑机	1	注塑
3	3300 辅机	1	磁力模板、机器人、传送带、温控箱
4	2800t 注塑机	1	注塑
5	2800 辅机	1	磁力模板、机器人、传送带、温控箱
6	2400t 注塑机	1	注塑
7	2400 辅机	1	磁力模板、机器人、传送带、温控箱
8	1600t 注塑机	2	注塑
9	1600 辅机	2	液压码模、机械臂、传送带、温控箱
10	1300t 注塑机	2	注塑
11	1300 辅机	1	液压码模、机械臂、传送带、温控箱
12	1000t 注塑机	1	注塑
13	1000 辅机	1	液压码模、机械臂、传送带、温控箱
14	800t 注塑机	2	注塑
15	800 辅机	2	液压码模、机械臂、传送带、温控箱
16	600t 注塑机	2	注塑
17	600 辅机	2	液压码模、机械臂、传送带、温控箱
18	470t 注塑机	3	注塑
19	470 辅机	2	机械臂、传送带、温控箱
20	250t 注塑机	4	注塑
21	250 辅机	4	机械臂、传送带、温控箱
22	1300t 恩格尔注塑机（高光）	1	生产高光外饰板
23	1300 辅机	1	磁力模板、机器人、传送带、温控箱
24	1000t 海天电动注塑机（高光）	1	生产高光外饰板
25	1000 辅机	1	液压码模、机器人、传送带、温控箱

26	800t 恩格尔注塑机（低压）	1	低压成型生产 ABC 柱
27	800 辅机	1	液压码模、机器人、传送带、温控箱
28	800t 海天电动注塑机（低压）	1	低压成型生产 ABC 柱
29	800 辅机	1	液压码模、机器人、传送带、温控箱
30	阴模成型机	1	成型
31	阳模成型机	1	成型
32	机器人喷胶系统	4	喷胶
33	烘烤设备	6	烘烤
34	自动包覆系统	4	包覆
35	机器人切割机	1	修边
36	4XYZ 门板焊接机	2	超声波焊接
37	摩擦焊机	1	生产手套箱
38	机器人焊棉工装	2	ABC 柱生产用
39	组装流水线	2	ABC 柱生产用
40	热压成型机及自动线	2	成型
41	吹塑成型机及工装	1	成型
42	5 轴 CNC	1	计算机数控
43	大型 CNC（台湾）	1	计算机数控
44	中型 CNC（牧野）	1	计算机数控
45	小型 CNC（法兰克）	1	计算机数控
46	双头火花机	1	模具加工
47	磨床	1	模具加工
48	500t 合模机	1	模具加工
49	自动化系统	1	/
研发中心主要设备			
序号	设备名称	数量	用途
1	气味实验设备	1	气味实验设备
2	步入式温湿仓 24 立方	1	温湿实验设备
3	VOC 实验设备	1	VOC 实验设备
4	氙弧灯日晒老化机	1	氙灯老化实验设备
5	色差仪	1	氙灯老化实验设备
6	光泽度仪	1	氙灯老化实验设备

7	标准光源灯箱	1	氙灯老化实验设备
8	碳弧日晒老化机	1	实验设备（阳光碳弧）
9	高低温交变湿热试验箱	4	高低温老化实验设备
10	湿热试验箱	1	高低温老化实验设备
11	电热鼓风烘箱	2	高低温老化实验设备
12	超声波涂层测厚仪	1	实验设备
13	漆膜测厚仪（磁通法）	1	实验设备
14	平面摩擦色牢度实验机	1	实验设备
15	曲面摩擦色牢度实验机	1	实验设备
16	人造划痕试验机	1	实验设备
17	涂层测厚仪(破坏法)	1	实验设备
18	铅笔硬度计	1	实验设备
19	杜邦冲击仪	1	实验设备
20	手动摩擦色牢度实验机	1	实验设备
21	漆膜划格板	1	实验设备
22	步入式温湿仓带红外灯照射整车温湿箱	1	实验设备
23	三综合震动试验台	1	实验设备
24	RA 8525-7 柔性 3D 量测仪	1	实验设备
25	盐雾试验箱	2	实验设备
26	耐划痕试验机	1	实验设备
27	耐磨试验机	2	实验设备
28	骨架自动喷胶线	1	试制设备（机器人火焰、等离子、CO2 前处理）（烘烤线/机器人自动喷胶）
29	IMG-模内皮革包覆机	1	试制设备
30	皮革自动裁切机器人	1	试制设备
31	皮革自动折边机	1	试制设备
32	皮革超声波焊枪	1	试制设备
33	EVA 皮革冲切机	1	试制设备
34	EVA 皮革缝线机	1	试制设备
35	自动喷胶线	1	试制设备（机器人火焰、等离子、CO2 前处理）（烘烤线/机器人自动喷胶）
36	皮革自动贴合折边机	1	试制设备
37	配件双机器人自动组装线	1	试制设备（卡脚，隔音棉，防尘布）

38	铭板自动锁螺丝机	1	试制设备
39	配件机器人自动组装线	1	试制设备（卡脚，隔音棉，防尘布，铁网）
40	双机器人自动组装线	1	试制设备（搬运/置放工件及组装）
41	热融机	1	试制设备

项目原辅材料消耗情况一览表

序号	名称	年用量
1	PP+EPDM-TD20	3000t
2	ABS	120t
3	TPV	40t
4	PVC 表皮 1	36 万 m <sup>2</sup>
5	PVC 表皮 2	30 万 m <sup>2</sup>
6	胶水	7000L
7	PP+EPDM-TD05	2000t
8	PU 织物	15 万 m <sup>2</sup>
9	ASA	100t
10	PET 毛毡	50 万 m <sup>2</sup>
11	开关面板	30 万套
12	内开拉手	30 万套
13	电镀饰条	30 万套
14	门板卡扣	1200 万套
15	自攻螺钉	300 万 PCS
16	开关按键	30 万套
17	吸音棉	120 万 PCS
18	铆钉	300 万 PCS
19	簧片卡扣	240 万 PCS
20	3M 胶	20 万 m
21	3M 底涂	100L