

# 关于汽车冲焊件（广清产业园）生产基地建设项目环境影响报告表的批复

广东长华汽车零部件有限公司：

你公司报来的《汽车冲焊件（广清产业园）生产基地建设项目环境影响报告表》（以下简称“报告表”）收悉。经审查，现批复如下：

一、根据环境影响评价结论，从环境保护角度，我局同意你公司报送的汽车冲焊件（广清产业园）生产基地建设项目选址在富强公司二期以东、雅和公司以西的地块建设。

汽车冲焊件（广清产业园）生产基地建设项目总投资 50000 万元，其中环保投资 300 万元，总占地面积 63359.74m<sup>2</sup>，主要建设内容包括 1 栋 1 层生产车间（含调度用房）、1 栋 7 层综合楼、1 栋 2 层工具房等。项目主要生产设备及原辅材料见附件，采用冲压、焊接、电泳等工序年产 12640 万件汽车冲焊件和 360 万件汽车零部件机配件。

二、根据报告表的评价结论，项目按照报告表中所列的性质、规模、地点进行建设，在全面落实报告表提出的各项污染防治措施，并确保污染物排放稳定达标的前提下，其建设从环境保护角度可行。项目建设和运营中应按下列要求落实各项防治污染措施和生态保护措施，使本项目对环境的影响降到最小。

（一）废水治理措施和要求

1、施工过程中产生的各种废水应进行沉淀等处理后回用于本工程，禁止施工泥浆直接排入水体或下水管网。

2、项目排水采用雨、污分流制，雨水排放至市政雨水管网，最终汇入乐排河；员工生活污水（6552t/a）经三级化粪池、隔油隔渣池处理后排入市政污水管网，由广清产业园污水处理厂处理。污染物排放浓度应满足广清产业园污水处理厂的接纳标准。

3、项目产生的不含磷生产废水（10915.5m<sup>3</sup>/a）经“气浮+化学氧化+絮凝沉淀”自建污水处理系统处理后排入市政管网，由广清产业园污水处理厂处理。污染物浓度应满足广清产业园污水处理厂接纳标准。

4、项目产生的含磷生产废水经“混凝沉淀+MBR+超滤+二级反渗透+混床系统+三效蒸发”自建污水处理系统处理后回用于生产用水，不外排。

## （二）废气治理措施和要求

1、施工工地应定时对施工车辆进行冲洗，散体原材料堆放场应围闭，施工地点应定时洒水并加强环境管理，施工现场不设混凝土搅拌站，工程所需混凝土外购。

2、项目电泳、固化工序产生的有机废气及天然气燃烧废气经密闭负压收集后由“水喷淋+催化燃烧”处理，引至25m高排气筒排放。有机废气排放速率及浓度应满足《表面涂装（汽车制造业）挥发性有机化合物排放标准》（DB44/816-2010）中总VOCs第II时段限值的要求；燃烧废气应满足广东省地方标准《锅炉大

气污染物排放标准》（DB44/765-2019）的要求。

3、项目蒸汽锅炉使用天然气作为燃料，燃烧尾气引至 25m 高排气筒排放。燃烧废气应满足广东省地方标准《锅炉大气污染物排放标准》（DB44/765-2019）新建燃气锅炉标准要求。

4、项目焊接烟尘经移动式烟尘净化器处理后，呈无组织排放，排放浓度应满足执行广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）中第二时段无组织排放监控浓度限值的要求。

5、食堂炉灶应使用液化石油气或其它清洁能源，烹饪油烟应经高效油烟机处理后达到《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）（试行），通过烟管引向楼顶排放。

### （三）噪声防治措施和要求

1、施工期间场界噪声应满足《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB 12523-2011）要求。

2、应合理布局各生产设备，加强设备管理，对生产设备定期检查维护，加强设备日常保养，及时淘汰落后设备；加强员工操作的管理，合理安排生产时间，制定严格的装卸作业操作规程，确保厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。

### （四）固体废弃物处理措施和要求

1、按照分类收集和综合利用的原则，落实固体废弃物的综合利用和处理处置设施，防止造成二次污染。

2、员工办公生活垃圾应分类收集，并委托环卫作业单位清运。

3、项目产生的喷淋塔废渣、废包装袋、边角料、废滤芯等属于一般固体废物，应当交由专业的回收公司或生产厂家回收利用，同时贮存场所应按《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）的要求规范建设和维护使用。

4、项目废水预处理过程中产生的污泥、磷化废水处理浓缩液以及结晶盐、废活性炭等属于危险废物，应当交由相应危险废物处置资质的单位处理，同时贮存场所应按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001 及 2013 年修改单）和《广东省固体废物污染环境防治条例》的要求规范建设和维护使用。

#### （五）风险防范及事故处理措施

应加强环境监督管理，配备足够消防事故应急设施、器材。按有关规定存放各物质。应按照规定制定管理制度和应急预案，并应采取有效措施防范应对环境污染事故发生。

（六）应设专职人员负责本项目的环境管理工作，建立健全环境管理制度，确保污染治理设施正常运转，杜绝污染物超标排放。应妥善处置危险废物并承担监督责任，防止造成二次污染。

（七）应按国家及省、市有关规定设置排污口。

（八）建设、施工单位均应加强管理，切实采取措施防止水土流失。同时应文明施工，按规定时间作业，并采取有效措施防止扬尘、噪声、污水及固体废弃物造成环境污染及扰民。

三、本项目外排废水化学需氧量、氨氮排放总量控制在 3.579 吨/年以内、0.125 吨/年以内，总量纳入污水厂总量控制指标，

不再单独划拨。项目产生挥发性有机废气的排放总量控制在 0.519 吨/年以内，总量指标在广东紫泉标签有限公司削减量中调配。项目产生的二氧化硫、氮氧化物的排放总量控制在 0.122 吨/年以内、1.139 吨/年以内。项目投产前重新核定排放总量。

四、以后国家或地方颁布新标准、行业新规定时，按新标准、新规定执行。如涉及污染物排放总量时，相应调整总量控制指标。

五、项目环保投资纳入工程投资概算并予以落实。

六、建设项目的环评文件经批准后，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大的变动的，建设单位应当重新报批建设项目的环评文件。

七、项目建设应严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。并委托有相应资质的单位设计、施工环保设施。

八、如遇到雾霾天气或大气流通性差、项目产生的有机废气影响到周边环境和居民等情况，企业须采取暂时减产或停产措施，以减轻对周边环境的影响。

附件：汽车冲焊件（广清产业园）生产基地建设项目主要生产设备及原辅材料一览表

公开方式：免于公开

---

抄送：清远市生态环境局及清城分局，广清产业园管委会党政办，  
广清产业园综合协调执法局，广清产业园经济发展局。

---

广州（清远）产业转移工业园建设和环境保护局 2021 年 6 月 11 日印发

---

附件：汽车冲焊件（广清产业园）生产基地建设项目主要生产设备及原辅材料一览表

项目主要生产设备一览表

序号	设备名称	规格/型号	数量	单位	用途
1	2500T 多工位冲压机	台湾金丰	2	台	冲压
2	1500T 多工位冲压机	杨锻	1	台	冲压
3	800T 多工位冲压机	杨锻	1	台	冲压
4	800T 开卷落料自动生产线	台湾金丰	1	条	开料
5	500T 开卷落料自动生产线	台湾金丰	1	条	开料
6	级进生产线	杨锻	6	条	冲压
7	1000T 试模油压机	天锻	1	台	冲压
8	固定点焊生产线	唐山松下	6	条	焊接
9	机器人 CO <sub>2</sub> 气保焊生产线	日本安川	4	条	焊接
10	机器人点焊生产线全自动装配线	南京小原、日本法拉克	26	条	焊接
11	半自动电泳生产线	深圳柳溪	1	条	电泳
12	叉车	国产	10	台	辅助

项目电泳生产线主要生产设备一览表

序号	设备名称	型号	数量	单位	备注
1	预清洗喷淋槽	非标（4.3 吨）	1	个	喷淋
2	预脱脂喷淋槽	非标（3.2 吨）	1	个	喷淋
3	超声波主脱脂浸泡槽	非标（37 吨）	1	个	浸泡
4	脱脂水洗 1 喷淋槽	非标（2.2 吨）	1	个	喷淋
5	脱脂水洗 2 浸泡槽	非标（26 吨）	1	个	浸泡
6	表调浸泡槽	非标（26 吨）	1	个	浸泡
7	磷化浸泡槽	非标（42 吨）	1	个	浸泡
8	磷化水洗 1 喷淋槽	非标（2.2 吨）	1	个	喷淋
9	磷化水洗 2 浸泡槽	非标（22 吨）	1	个	浸泡
10	磷化纯水洗 3 喷淋槽	非标（2.2 吨）	1	个	喷淋
11	磷化纯水洗 4 浸泡槽	非标（22 吨）	1	个	浸泡
12	电泳浸泡槽	非标（56 吨）	1	个	浸泡
13	UF1 洗喷淋槽	非标（2.2 吨）	1	个	喷淋
14	UF2 洗浸泡槽	非标（26 吨）	1	个	浸泡

15		UF3 洗喷淋槽	非标 (2.2 吨)	1	个	喷淋
16		纯水洗 5 喷淋槽	非标 (2.2 吨)	1	个	喷淋
17		固化炉	非标	1	个	固化
18	辅助设施	空压机	20m <sup>3</sup> /min, 0.8MPa	2	台	
19		冷却塔	30m <sup>3</sup> /h	1	台	三效蒸发结晶系统配套
20		转移槽	非标 (40 吨)	1	套	磷化用
21		纯水机组	5t/h	1	套	
22		袋式过滤器	过滤精度: 25um	2	件	
23		置换槽	L14000×W1500×H3600mm	1	个	电泳用
24		冷水机组	25 万 Kcal/hr	1	套	水冷式不含冷却塔
25		吊链输送系统	WT4	1	套	
26		超滤系统	SUF-2000L/H	1	套	
27		蒸汽锅炉	0.9t/h	1	台	园区集中供热后, 必须停止运行蒸汽锅炉
28	污染治理设备	纸带式磷化压滤机	惠州箭神	1	套	磷化液除渣
29		除油系统	L1000×W1000×H1200mm	1	套	用于主脱脂上与预脱脂形成循环
30		空气净化塔	PP 喷淋塔	1	套	
31		废气催化燃烧系统	非标	1	套	电加热
32		磷化废水处理系统	非标	1	套	废水回用零排放
33		综合废水处理系统	非标	1	套	排入污水管网
34		焊接烟尘净化器	非标	10	台	处理焊烟
35	分析及检验设备	分析天枰	-	1	台	
36		PH 仪	-	1	台	
37		电导率仪	-	1	台	
38		COD 在线监测仪	-	1	套	
39		pH 在线监测仪	-	1	套	
40		流量在线监测仪	-	1	套	

项目原辅材料消耗情况一览表

序号	原料名称	年使用量 (吨/年)	最大储存量 (吨/年)	是否属于危 险化学品	储存位置	备注
1	钢卷料	109722	10000	否	原料仓库	冲压
2	中和剂 NT-4055	1.2	0.01	否		脱脂
3	添加剂 AC-131	6	0.05	否		脱脂
4	表调剂 PL-X	0.72	0.01	否		表调
5	表调添加剂 AD-4977B	0.96	0.06	否		表调
6	除锈磷化液 PB-L3020RSW	10.8	0.05	否		磷化

7	脱脂剂 FC-E2032HA	6	0.01	否		脱脂
8	表面活性剂 FC-E2032HB	3.6	0.03	否		脱脂
9	POWERNICS 150 F-1 BLACK 黑色颜料	5	1	否		电泳
10	POWERNICS 150 F-2P 环氧树脂	57.6	5	否		电泳
11	POWERNICS ADDITIVE A 添加剂醋酸	1.8	0.5	否		电泳
12	POWERNICS ADDITIVE S 添加剂溶剂	3	0.5	否		电泳
13	焊条	13.71	2	否		焊接
14	拉伸油	1	0.1	否		冲压
15	CO <sub>2</sub>	90	1	否		焊接