

关于广东耀业云包装科技有限公司高新环保材料研发生产改扩建项目环境影响报告表的批复

广东耀业云包装科技有限公司：

你公司报来的《广东耀业云包装科技有限公司高新环保材料研发生产改扩建项目环境影响报告表》（以下简称“报告表”）收悉。经审查，现批复如下：

一、根据环境影响评价结论，从环境保护角度，我局同意你公司报送的广东耀业云包装科技有限公司高新环保材料研发生产改扩建项目选址在洪华公司以南，欧派公司以西的地块建设。

广东耀业云包装科技有限公司高新环保材料研发生产改扩建项目总投资 2300 万元，其中环保投资 120 万元，总占地面积 23980.12m²，主要建设内容是原有项目的生产设备全部拆除，拆除后新建一栋 6 层生产车间以及利用原一栋 3 层生产车间进行建设本项目的金属表面处理及热处理加工生产线。项目主要生产设备及原辅材料见附件，采用开料、机加工、焊接、前处理、干燥、喷粉固化等工序年产 15 万件金属制品和金属结构件。

二、根据报告表的评价结论，项目按照报告表中所列的性质、规模、地点进行建设，在全面落实报告表提出的各项污染防治措施，并确保污染物排放稳定达标的前提下，其建设从环境保护角度可行。项目建设和运营中应按下列要求落实各项防治污染措施和生态保护措施，使本项目对环境的影响降到最小。

（一）废水治理措施和要求

1、施工过程中产生的各种废水应进行沉淀等处理后回用于本工程，禁止施工泥浆直接排入水体或下水管网。

2、项目排水采用雨、污分流制，雨水排放至市政雨水管网，最终汇入乐排河；员工生活污水（1080t/a）经三级化粪池、隔油隔渣池处理后排入市政污水管网，由广清产业园污水处理厂处理。污染物排放浓度应满足广清产业园污水处理厂的接纳标准。

3、项目产生的生产废水（1278.99t/a）经自建污水处理站（混凝沉淀+气浮+A0）处理后排入市政管网，由广清产业园污水处理厂处理。污染物排放浓度应满足广清产业园污水处理厂的接纳标准。

（二）废气治理措施和要求

1、施工工地应定时对施工车辆进行冲洗，散体原材料堆放场应围闭，施工地点应定时洒水并加强环境管理，施工现场不设混凝土搅拌站，工程所需混凝土外购。

2、项目喷粉固化工序产生的有机废气及天然气燃烧废气经收集后由“UV 光解机+两级活性炭吸附”处理，引至 20m 高排气筒排放。有机废气排放速率及浓度应满足广东省地方标准《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/814-2010）中第 II 时段限值要求；燃烧废气应满足广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准的要求。

3、项目喷粉工序产生的粉尘经收集后由“自带粉末回收装

置（二级滤筒除尘器）”处理，引至 20m 高排气筒排放。颗粒物排放速率及浓度应满足广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准限值要求。

4、项目焊接烟尘和开料粉尘分别经移动式烟尘净化器处理后，呈无组织排放，排放浓度应满足执行广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）中第二时段无组织排放监控浓度限值的要求。

5、食堂炉灶应使用液化石油气或其它清洁能源，烹饪油烟应经高效油烟机处理后达到《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）（试行），通过 25m 高烟管引向楼顶排放。

（三）噪声防治措施和要求

1、施工期间场界噪声应满足《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB 12523-2011）要求。

2、应合理布局各生产设备，加强设备管理，对生产设备定期检查维护，加强设备日常保养，及时淘汰落后设备；加强员工操作的管理，合理安排生产时间，制定严格的装卸作业操作规程，确保厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。

（四）固体废弃物处理措施和要求

1、按照分类收集和综合利用的原则，落实固体废弃物的综合利用和处理处置设施，防止造成二次污染。

2、员工办公生活垃圾应分类收集，并委托环卫作业单位清运。

3、项目产生的废包装袋、边角料等属于一般固体废物，应当交由专业的回收公司，同时贮存场所应按《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）的要求规范建设和维护使用。

4、项目自建污水处理站污泥和脱脂陶化废液以及废渣、废液压油、废活性炭、废 UV 灯管等属于危险废物，应当交由相应危险废物处置资质的单位处理，同时贮存场所应按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001 及 2013 年修改单）和《广东省固体废物污染环境防治条例》的要求规范建设和维护使用。

（五）风险防范及事故处理措施

应加强环境监督管理，配备足够消防事故应急设施、器材。按有关规定存放各物质。应按照规定制定管理制度和应急预案，并应采取有效措施防范应对环境污染事故发生。

（六）应设专职人员负责本项目的环境管理工作，建立健全环境管理制度，确保污染治理设施正常运转，杜绝污染物超标排放。应妥善处置危险废物并承担监督责任，防止造成二次污染。

（七）应按国家及省、市有关规定设置排污口。

（八）建设、施工单位均应加强管理，切实采取措施防止水土流失。同时应文明施工，按规定时间作业，并采取有效措施防止扬尘、噪声、污水及固体废弃物造成环境污染及扰民。

三、本项目改扩建后的全厂外排废水化学需氧量、氨氮排放总量控制在 0.824 吨/年以内、0.031 吨/年以内，总量纳入污水

厂总量控制指标，不再单独划拨。项目改扩建产生的挥发性有机废气的排放总量控制在 0.221 吨/年以内，总量指标在广东紫泉标签有限公司削减量中调配。项目改扩建后全厂的挥发性有机废气的排放总量控制在 0.6 吨/年以内。项目产生的二氧化硫、氮氧化物的排放总量控制在 0.0442 吨/年以内、0.4085 吨/年以内。项目投产前重新核定排放总量。

四、以后国家或地方颁布新标准、行业新规定时，按新标准、新规定执行。如涉及污染物排放总量时，相应调整总量控制指标。

五、项目环保投资纳入工程投资概算并予以落实。

六、建设项目的环境影响评价文件经批准后，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大的变动的，建设单位应当重新报批建设项目的环境影响评价文件。

七、项目建设应严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。并委托有相应资质的单位设计、施工环保设施。

八、如遇到雾霾天气或大气流通性差、项目产生的有机废气影响到周边环境和居民等情况，企业须采取暂时减产或停产措施，以减轻对周边环境的影响。

附件：广东耀业云包装科技有限公司高新环保材料研发生产改扩建项目主要生产设备及原辅材料一览表

公开方式：免于公开

抄送：清远市生态环境局及清城分局，广清产业园管委会党政办，
广清产业园综合协调执法局，广清产业园经济发展局。

广清产业园建设和环境保护局

2021 年 8 月 6 日印发

附件：广东耀业云包装科技有限公司高新环保材料研发生产改扩建项目主要生产设备及原辅材料一览表

项目主要生产设备一览表

序号	设备名称	规格/型号	改扩建前数量	改扩建后数量	变化量	单位	用途
1	较平分料一体激光机器	国产	0	6	+6	台	开料
2	激光切割机	国产	0	3	+3	台	开料
3	数控剪板机	国产	0	6	+6	台	开料
4	数控转塔冲床	国产	0	3	+3	台	机加工
5	数控折弯机	国产	0	8	+8	台	机加工
6	数控自动翻版机	国产	0	4	+4	个	机加工
7	全自动一体成型机	国产	0	6	+6	个	机加工
8	智能冲剪折柔性生产中心	国产	0	5	+5	个	机加工
9	数控冲床	国产	0	5	+5	台	机加工
10	气动式数控排焊机	国产-22.5kw	0	12	+12	台	焊接
11	焊接机器人	国产-20kw	0	5	+5	台	焊接
12	CO ₂ 焊机	国产-10kw	0	4	+4	台	焊接
13	点焊机	国产-8kw	0	12	+12	台	焊接
14	机器人打磨工作台	/	0	2	+2	台	机加工
15	打磨机	/	0	4	+4	台	机加工
16	前处理生产线	热水洗槽：尺寸0.7×0.7×1.2m 水洗槽：尺寸3.75×0.75×1.2m 脱脂槽：尺寸0.7×0.75×1.2m 陶化槽：尺寸10×0.75×0.6m	0	2	+2	条	前处理
17	静电喷粉线	喷涂机器人 往复机 大旋风 粉房 新风系统	0	2	+2	条	喷粉

		喷涂枪					
18	干燥炉	天然气消耗量: 15m³/h	0	2	+2	台	为前处理后工件干燥水分
19	固化炉	天然气消耗量: 25.5m³/h	0	2	+2	台	为工件喷粉后固化
20	天然气燃烧机	天然气消耗量: 5m³/h	0	2	+2	台	加热热水洗工序用水
21	包装流水线	/	0	4	+4	条	组装打包
22	电烙铁	/	0	13	+13	台	焊接
23	锡焊机	/	0	2	+2	台	焊接
24	半自动组装流水线	/	0	4	+4	条	组装打包
25	攻牙机	/	0	2	+2	台	组装打包
26	压铆机	/	0	2	+2	台	组装打包
27	四色印刷机	海德宝 CD-102-4	0	6	-6	台	拆除
28	四色印刷机	海德宝 CD-102-5	1	0	-1	台	拆除
29	全张四色印刷机	罗兰 RL1650-4	1	0	-1	台	拆除
30	柯达 CTP 系统	全胜 800	1	0	-1	台	拆除
31	多层高效智能化纸板生产线	JET350-2500	1	0	-1	台	拆除
32	四色印刷开槽模切机	JTOP1224-G	1	0	-1	台	拆除
33	程控切纸机	1150	2	0	-2	台	拆除
34	啤机	1100 至 1600	4	0	-4	台	拆除
35	小全自动糊盒机	H-580	1	0	-1	台	拆除
36	大全自动糊盒机	ES-1450AC 带勾底	1	0	-1	台	拆除
37	全自动裱纸机	1450X1100	1	0	-1	台	拆除
38	自动模切压痕机	/	2	0	-2	台	拆除
39	小双片自动钉箱机	AXD-029D1800	1	0	-1	台	拆除
40	切割台软件	CB03-131	1	0	-1	台	拆除
41	双色印刷机	YS-1600B	1	0	-1	台	拆除
42	色印刷机	YS-1600B	1	0	-1	台	拆除
43	双色高速印刷开槽机	KYS-1400X2700	1	0	-1	台	拆除

44	色全自动高速模切机	LKYS-2400X1400	1	0	-1	台	拆除
45	分纸压线机	2500	3	0	-3	台	拆除
46	自动轮转机	DS-2500	2	0	-2	台	拆除
47	手动钉箱机	DX-1300	4	0	-4	台	拆除
48	单片自动钉箱机	AXD-028	1	0	-1	台	拆除
49	大双片自动钉箱机	AXD-029B	1	0	-1	台	拆除
50	高速自动粘箱机	RF-2460	1	0	-1	台	拆除
51	发电机	/	1	0	-1	台	拆除
52	锯板机	/	1	0	-1	台	拆除
53	弯刀机	/	1	0	-1	台	拆除
54	过桥切刀机	/	2	0	-2	台	拆除
55	打孔机	CTP	1	0	-1	台	拆除
56	冲版机	CTP	1	0	-1	台	拆除

项目原辅材料消耗情况一览表

序号	名称	改扩建前 年耗量	改扩建后 年耗量	改扩建前后 增减量	最大储存 量	形态	包装 方式	包装规格
1	冷轧钢板	0	5000t	+5000t	500t	固态	散装	/
2	无磷脱脂剂	0	1t	+1t	0.5t	液态	瓶装	10kg/桶
4	陶化剂	0	1t	+1t	0.5t	液态	瓶装	10kg/桶
5	聚酯树脂粉末	0	2100t	+2100t	100t	粉末状	纸箱	25kg/箱
6	碳钢焊条	0	2.5t	+2.5t	0.5t	固态	纸箱	10kg/箱
7	CO ₂	0	1t	+1t	0.01t	液态	瓶装	10kg/瓶
8	液压油	0	0.3t	+0.3t	0.1t	液态	瓶装	15kg/瓶
9	白纸板	6000t	0	-6000	0	固态	散装	/
10	胶印油墨	21t	0	-21	0	液态	瓶装	15kg/瓶
11	白乳胶	2.4t	0	-2.4	0	液态	瓶装	5kg/瓶
12	洗车水	0.9t	0	-0.9	0	液态	瓶装	10kg/瓶
13	感光浆	0.9t	0	-0.9	0	液态	瓶装	1kg/瓶
14	显影液	1.5t	0	-1.5	0	液态	瓶装	5kg/瓶
15	钉线	54t	0	-54	0	固体	散装	/
16	薄膜	2 万 m ²	0	-20000	0	固体	散装	/

17	水性干式覆膜 胶	0.9t	0	-0.9	0	液态	瓶装	1kg/瓶
----	-------------	------	---	------	---	----	----	-------