

关于立邦涂料（清远）有限公司年产 30 万吨水性乳胶漆产品、2000 吨水性收边剂产品扩建项目环境影响报告表的批复

立邦涂料（清远）有限公司：

你公司报来的《立邦涂料（清远）有限公司年产 30 万吨水性乳胶漆产品、2000 吨水性收边剂产品扩建项目环境影响报告表》（以下简称“报告表”）收悉。经审查，现批复如下：

一、根据环境影响评价结论，从环境保护角度，我局同意你公司报送的立邦涂料（清远）有限公司年产 30 万吨水性乳胶漆产品、2000 吨水性收边剂产品扩建项目选址在清远市清城区石角镇广州（清远）产业转移工业园石角园广州路 17 号建设。

立邦涂料（清远）有限公司年产 30 万吨水性乳胶漆产品、2000 吨水性收边剂产品扩建项目总投资 7733.1 万元，其中环保投资 150 万元，总占地面积 34500m²，主要建设内容包括新建一栋 1 层生产厂房和将原有 3# 仓库变更为 1 层生产厂房。项目主要生产设备及原辅材料见附件，采用投料、搅拌混合、包装等工序年产 30 万吨水性乳胶漆和 2000 吨水性收边剂。

二、根据报告表的评价结论，项目按照报告表中所列的性质、规模、地点进行建设，在全面落实报告表提出的各项污染防治措施，并确保污染物排放稳定达标的前提下，其建设从环境保护角度可行。项目建设和运营中应按下列要求落实各项防治污染措施

和生态保护措施，使本项目对环境的影响降到最小。

（一）废水治理措施和要求

1、施工过程中产生的各种废水应进行沉淀等处理后回用于本工程，禁止施工泥浆直接排入水体或下水管网。

2、项目排水采用雨、污分流制，雨水排放至市政雨水管网，最终汇入乐排河；员工生活污水（921.6t/a）经三级化粪池处理后排入市政污水管网，由广清产业园污水处理厂处理。污染物排放浓度应满足广清产业园污水处理厂的接纳标准。

3、项目产生的生产废水（3600t/a）经厂区自建污水处理站（破乳沉降+压滤+综合水质水量调节+厌氧水解酸化+好氧生化+沉淀）处理后排入市政污水管网，由广清产业园污水处理厂处理。污染物排放浓度应满足广清产业园污水处理厂的接纳标准。

（二）废气治理措施和要求

1、施工工地应定时对施工车辆进行冲洗，散体原材料堆放场应围闭，施工地点应定时洒水并加强环境管理，施工现场不设混凝土搅拌站，工程所需混凝土外购。

2、项目水性收边剂车间粉料投料及预混工序产生的颗粒物和有机废气经吸风管收集后由“脉冲反吹式滤筒除尘器+综合废气处理系统（沸石转轮吸附浓缩+催化氧化燃烧）”处理后，引至26.5m高排气筒排放。排放速率及浓度应满足《涂料、油墨及胶粘剂工业大气污染物排放标准》（GB37824-2019）表2大气污

染物特别排放限值中涂料制造行业排放限值要求。

3、项目水性乳胶漆车间投料工序产生的颗粒物经自带小型脉冲滤筒式除尘器处理后呈无组织排放，排放浓度应满足广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）颗粒物无组织排放浓度限值要求。

4、项目水性乳胶漆车间预混工序产生的颗粒物和有机废气经密闭负压收集后由“脉冲反吹式滤筒除尘器”处理后于车间内无组织排放，颗粒物排放浓度应满足广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）颗粒物无组织排放浓度限值要求；有机废气排放浓度应满足广东省地方标准《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/814-2010）表2总VOCs无组织排放监控点浓度限值。

（三）噪声防治措施和要求

1、施工期间场界噪声应满足《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB 12523-2011）要求。

2、应合理布局各生产设备，加强设备管理，对生产设备定期检查维护，加强设备日常保养，及时淘汰落后设备；加强员工操作的管理，合理安排生产时间，制定严格的装卸作业操作规程，确保厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。

（四）固体废弃物处理措施和要求

1、按照分类收集和综合利用的原则，落实固体废弃物的综合利用和处置设施，防止造成二次污染。

2、员工办公生活垃圾应分类收集，并委托环卫作业单位清运。

3、项目产生的废包装物、除尘器收集的粉尘等属于一般固体废物，应当交由专业的回收公司或生产厂家回收利用，同时贮存场所应按《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）的要求规范建设和维护使用。

4、项目废机油、废液压油等属于危险废物，应当交由相应危险废物处置资质的单位处理，同时贮存场所应按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001及2013年修改单）和《广东省固体废物污染环境防治条例》的要求规范建设和维护使用。

（五）风险防范及事故处理措施

应加强环境监督管理，配备足够消防事故应急设施、器材。按有关规定存放各物质。应按照有关规定制定管理制度和应急预案，并应采取有效措施防范应对环境污染事故发生。

（六）应设专职人员负责本项目的环境管理工作，建立健全环境管理制度，确保污染治理设施正常运转，杜绝污染物超标排放。应妥善处置危险废物并承担监督责任，防止造成二次污染。

（七）应按国家及省、市有关规定设置排污口。

（八）建设、施工单位均应加强管理，切实采取措施防止水土流失。同时应文明施工，按规定时间作业，并采取有效措施防止扬尘、噪声、污水及固体废物造成环境污染及扰民。

三、本项目外排废水化学需氧量、氨氮排放总量控制在 1.89 吨/年以内、0.1 吨/年以内，总量纳入污水厂总量控制指标，不再单独划拨。新建项目产生挥发性有机废气的排放总量控制在 0.098 吨/年以内，总量指标在广东紫泉标签有限公司削减量中调配。项目投产前重新核定排放总量。

四、以后国家或地方颁布新标准、行业新规定时，按新标准、新规定执行。如涉及污染物排放总量时，相应调整总量控制指标。

五、项目环保投资纳入工程投资概算并予以落实。

六、建设项目的环评文件经批准后，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大的变动的，建设单位应当重新报批建设项目的环评文件。

七、项目建设应严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。并委托有相应资质的单位设计、施工环保设施。

八、如遇到雾霾天气或大气流通性差、项目产生的有机废气影响到周边环境和居民等情况，企业须采取暂时减产或停产措施，以减轻对周边环境的影响。

附件：立邦涂料（清远）有限公司年产 30 万吨水性乳胶漆产品、2000 吨水性收边剂产品扩建项目主要生产设备及原辅材料一览表

(此页无正文)

公开方式：免于公开

抄送：清远市生态环境局及清城分局，广清产业园管委会党政办，
广清产业园综合协调执法局，广清产业园经济发展局。

广清产业园建设和环境保护局

2021年9月8日印发

附件：立邦涂料（清远）有限公司年产30万吨水性乳胶漆产品、2000吨水性收边剂产品扩建项目主要生产设备及原辅材料一览表

项目主要生产设备一览表

| 序号 | 产品类别 | 设备名称 | 型号 | 数量(套/台) | 使用工序 |
|----|-------|---------------|--|---------|----------------|
| 1 | 水性收边剂 | 2000L 专用加厚活动缸 | 2000L ϕ 1500x1300 | 2 | 投料、预混、包装 |
| 2 | | 2000L 预混机 | / | 1 | 预混 |
| 3 | | 2000L 压料机 | / | 1 | 包装 |
| 4 | | 自动双管灌装机 | 40-60 支/min | 1 | 包装 |
| 5 | | 300L 专用加厚活动缸 | -300L ϕ 750x750 | 2 | 投料、预混、包装 |
| 6 | | 300L 预混机 | / | 1 | 预混 |
| 7 | | 300L 压料机 | / | 1 | 包装 |
| 8 | | 半自动单管灌装机 | 20-30 支/min | 1 | 包装 |
| 9 | | 除尘机 | 6400m ³ /H | 1 | 废气处理（预混工序全程开启） |
| 10 | | 自动上料系统 | / | 1 | 投料 |
| 11 | 水性乳胶漆 | 吨袋、小袋一体机 | 1.5m ³ , ϕ 1800 \times 2400 \times 5, 含 WAM 除尘器, 含 1.5KW 风机。 | 2 | 投料、预混（备用） |
| 12 | | 电动葫芦 | 起重量: 1.5T, 起升高度: 6 米, 红外线防撞装置, 两端防撞垫块, 遥控控制 | 2 | 投料 |
| 13 | | 两通旋转阀 | DN300, 普通变频电机 2.2KW, 上下直通式 | 2 | 投料 |
| 14 | | 罗茨风机 | Q=25Nm ³ /min, 配消音罩 | 2 | 投料 |
| 15 | | 粉料储罐 | 立式: 平顶+下锥体 200m ³ ϕ 4000x15000 (总长: 18500) | 6 | 物料储存 |
| 16 | | 粉料储罐除尘器 | 折叠式滤芯, 过滤面积 24m ² , 配脉冲反吹系统, 不含风机 | 6 | 废气处理 |
| 17 | | 流化罗茨风机 | Q=21Nm ³ /min, 配消音罩 | 1 | 投料 |

| 序号 | 产品类别 | 设备名称 | 型号 | 数量(套/台) | 使用工序 |
|----|------|-------------------------------------|--|---------|------|
| 18 | | 2m ³ 粉料计量罐 | 配除尘器 | 6 | 投料 |
| 19 | | 两通旋转阀 | DN300, 普通变频电机 2.2KW, 上下直通式 | 5 | 投料 |
| 20 | | 两通旋转阀 | DN350, 普通变频电机 3KW, 上下直通式 | 1 | 投料 |
| 21 | | 罗茨风机 | Q=50Nm ³ /min, 配消音罩 90KW | 1 | 投料 |
| 22 | | 罗茨风机 | Q=25Nm ³ /min, 配消音罩 55KW | 3 | 投料 |
| 23 | | DN300 螺旋槽 | DN300*3500*5, 7.5KW-方 形进料口 | 6 | 投料 |
| | | 自来水储罐 | 50m ³ , Ø2800x52500 | 1 | 物料储存 |
| 24 | | 自来水出料泵 | 流量: 50m ³ /h, 扬程 40 米。 | 2 | 投料 |
| 25 | | 小溶剂助剂储罐 | 立式: 平顶+下平底 2m ³ Ø1200x1500 配搅拌机 | 5 | 物料储存 |
| 26 | | 电动葫芦 | 起重量: 2T, 起升高度: 6 米, 红外线防撞装置, 两 端防撞垫块, 遥控控制 | 2 | 投料 |
| 27 | | 10m ³ 双液压柱紧凑型同心 双轴打浆缸 | Φ2400x2250x10 | 1 | 预混 |
| 28 | | 15m ³ 调漆缸 | Φ2500x3000x10 | 3 | 调稀 |
| 29 | | DN300 螺旋槽 | DN300*3500*5 | 6 | 投料 |
| 30 | | 5m ³ 双液压柱紧凑型同心 双轴打浆缸 | Φ1800x2000x8 | 1 | 预混 |
| 31 | | 8m ³ 调漆缸 | Φ2200x2000x8 | 3 | 调稀 |
| 32 | | 3m ³ 双液压柱紧凑型同心 双轴打浆缸 | Φ1500x1800x8 | 1 | 预混 |
| 33 | | 5m ³ 调漆缸 | Φ1700x2000x8 | 2 | 调稀 |
| 34 | | DN250 螺旋槽 | DN250*3500*5 | 2 | 投料 |
| 35 | | PH 罐除尘器 | 折叠式滤芯, 过滤面积 48m ² , 配脉冲反吹系统, 不含风机品牌 WAM | 4 | 废气处理 |
| 36 | | 1# 18L 花篮桶乳胶漆灌装 部分 | / | 1 | 包装 |
| 37 | | 2# & 3# 18L 花篮桶乳胶漆 灌装部分 (二合一配置) | / | 1 | 包装 |
| 38 | | 6# 18L 花篮桶乳胶漆灌装 部分 | / | 1 | 包装 |
| 39 | | 码垛部分 | / | 1 | 包装 |
| 40 | | 高压泵车 | 洗缸用 | 3 | 清洗 |

| 序号 | 产品类别 | 设备名称 | 型号 | 数量(套/台) | 使用工序 |
|----|------|------|------------------------|---------|------|
| 41 | | 真空机组 | 用于打浆缸下料, 自动恒压控制 | 1 | 投料 |
| 42 | | 除尘器 | 40000m ³ /H | 1 | 废气处理 |

项目原辅材料消耗情况一览表

| 序号 | 产品类别 | 原辅料名称 | 年耗量 (t) | 形态 | 储运方式 | 来源 |
|----|-------|---------------------|---------|------|--------|-----|
| 1 | 水性收边剂 | 重质碳酸钙 | 881 | 固态 | 吨装 | 汽运 |
| 2 | | 乳液 NP208 (丙烯酸乳液) | 705 | 乳状液态 | 吨桶装 | 汽运 |
| 3 | | 水 | 325 | 液态 | 市政管道 | 市政水 |
| 4 | | 纤维素 Natrosol 250HBR | 106 | 固态 | 25kg/包 | 汽运 |
| 5 | | 消泡剂 AGITAN 271 | 35 | 液态 | 吨装 | 汽运 |
| 6 | 水性乳胶漆 | 水 | 119574 | 液态 | 市政管道 | 市政水 |
| 7 | | 填料 | 135670 | 固态 | 吨包/槽罐 | 汽运 |
| 8 | | 其他助剂 | 6714.8 | 液态 | 桶装 | 汽运 |
| 9 | | 助剂-十二碳醇酯 C-12 | 3215 | 液态 | 桶装 | 汽运 |
| 10 | | 助剂-乙二醇 | 2365.2 | 液态 | 桶装 | 汽运 |
| 11 | | 乳液 BLJ-8420V(丙烯酸乳液) | 32500 | 乳状液态 | 槽罐 | 汽运 |