

关于广东金发科技有限公司园区综合污水处理项目环境影响报告书的批复

广东金发科技有限公司：

你公司报来的《广东金发科技有限公司园区综合污水处理项目环境影响报告书》（以下简称“报告书”）收悉。经审查，现批复如下：

一、根据环境影响评价结论，从环境保护角度，我局同意你公司报送的广东金发科技有限公司园区综合污水处理项目选址在清城区石角镇德龙大道 28 号广东金发科技有限公司园区内地块建设。

广东金发科技有限公司园区综合污水处理项目总投资 10000 万元，其中环保投资 10000 万元，总占地面积 9135.53m²。本项目处理规模为 13000m³/d。主要构筑物有废水调节池、芬顿氧化池、脱气中和池、生化污泥池、物化污泥池、臭氧接触池、接触氧化池、排放检测池、中间水池、滤布滤池、混凝池、絮凝池、高密度沉淀池、pH 调节池、一级 A 池、一级 O 池、二级 A 池、二级 O 池、混合池、阀门切换井、综和废水调节池、二沉池、水泵间、污泥提升泵站、碳源储池、碳源稀释池、RO 浓水池、超滤产水池、RO 回用池、污泥卸料间及污泥加药间、污泥脱水间、

储存间、废水收集池、风机房、配电间、膜水泵间及清洗设备间、化验室、变电间、配电间、膜车间及其综合辅助用房、值班室、控制室、加药间等。项目采用混凝气浮池+芬顿池+高密度沉淀池+二级 A0 池+二沉池+高密度沉淀池+臭氧接触氧化池+接触氧化池+滤布滤池+活性炭过滤污水处理工艺。纳污范围为广东金发科技有限公司丁腈手套生产线、金发科技生活区及广清合作园（石角片区）园区内的北部村庄（含中间咀村民小组、土地咀村民小组、塘基村民小组、西牛南村民小组、古井村民小组、水美寮村民小组、刘屋村民小组、塘基代耕户、牛岭、横石、湓丫寮、塘基岭村民小组）。

二、根据报告书的评价结论，项目按照报告书中所列的性质、规模、地点进行建设，在全面落实报告书提出的各项污染防治措施，并确保污染物排放稳定达标的前提下，其建设从环境保护角度可行。项目建设和运营中应按下列要求落实各项防治污染措施和生态保护措施，使本项目对环境的影响降到最小。

（一）废水治理措施和要求

1. 施工过程中产生的各种废水应进行沉淀等处理后回用于本工程，禁止施工泥浆直接排入水体或下水管网。

2. 通过污水管网收集纳污范围内的生产废水、生活污水及本项目的员工办公生活污水进行处理，经处理后尾水应达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准、广

东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段一级标准、《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB 27632-2011)新建企业直接排放限值三者严者值,其中 COD、BOD、氨氮、总磷执行《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)中的IV类标准值。

3. 综合污水处理厂尾水排入附近水渠(与广清园污水处理厂尾水汇合),最后汇入乐排河,不新设排污口。

(二) 废气治理措施和要求

1. 施工工地应定时对施工车辆进行冲洗,散体原材料堆放场应围闭,施工地点应定时洒水并加强环境管理,施工现场不设混凝土搅拌站,工程所需混凝土外购。

2. 项目预处理工段(预处理池)、生化处理工段(生化池)以及污泥处理工段(污泥浓缩池、污泥脱水间)应加盖密封,产生的臭气通过风管收集后经由生物滤池除臭设施处理,引至15m高排气筒排放。废气排放速率应满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)规定的恶臭污染物排放限值的要求,厂界环境空气质量应满足《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)中厂界(防护带边缘)废气排放最高允许浓度的二级标准。

3. 储罐须经过喷淋设施处理,处理后盐酸雾和硫酸雾应满足《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)无组织排放限值标准的要求。

(三) 噪声防治措施和要求

1. 施工期间场界噪声应满足《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB 12523-2011）要求。

2. 应尽量使用低噪声的设备，并对泵站和风机等设备采用吸声、隔声及减震措施，确保厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。

（四）固体废弃物处理措施和要求

1. 按照分类收集和综合利用的原则，落实固体废弃物的综合利用和处置设施，防止造成二次污染。

2. 员工办公生活垃圾应分类收集，并委托环卫作业单位清运。

3. 废包装材料属于一般固体废物，应当交由生产厂家回收利用，同时贮存场所应按《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）的要求规范建设和维护使用。

4. 废机油、废活性炭、废含油抹布等属于危险废物，应当交由相应危险废物处置资质的单位处理，同时贮存场所应按《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2001 及 2010 年、2013 年修改单）的要求规范建设和维护使用。

5. 生化剩余污泥、物化格栅污泥应进行危险特性鉴别，并按相应类别进行管理。若属于一般固体废物，可按照一般工业固废要求进行管理，交由专业公司无害化处理；如属于危险废物的，应委托有资质的危险废物处置单位进行处置。鉴别前应按《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2001 及 2010 年、2013 年修

改单)的要求进行收集、贮存、运输。

(五) 风险防范及事故处理措施

应加强环境监督管理, 配备足够消防事故应急设施、器材。按有关规定存放各物质。应按照规定制定管理制度和应急预案, 并应采取有效措施防范应对环境污染事故发生。

(六) 应设专职人员负责本项目的环境管理工作, 建立健全环境管理制度, 确保污染治理设施正常运转, 杜绝污染物超标排放。应妥善处置危险废物并承担监督责任, 防止造成二次污染。

(七) 应按国家及省、市有关规定设置排污口。

(八) 建设、施工单位均应加强管理, 切实采取措施防止水土流失。同时应文明施工, 按规定时间作业, 并采取有效措施防止扬尘、噪声、污水及固体废弃物造成环境污染及扰民。

三、本项目外排废水化学需氧量、氨氮排放总量控制在 75.93 吨/年以内、3.80 吨/年以内, 总量来源于区域削减(化学需氧量、氨氮消减量分别达到 146.29 t/a、12.79 t/a), 不再单独划拨。项目投产前重新核定排放总量。

四、以后国家或地方颁布新标准、行业新规定时, 按新标准、新规定执行。如涉及污染物排放总量时, 相应调整总量控制指标。

五、项目环保投资纳入工程投资概算并予以落实。

六、建设项目的环评文件经批准后, 建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏

的措施发生重大的变动的，建设单位应当重新报批建设项目的
环境影响评价文件。

七、项目建设应严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。并委托有相应资质的单位设计、施工环保设施。

附件：广东金发科技有限公司园区综合污水处理项目主要生产设备及原辅材料一览表

公开方式：免予公开

抄送：清远市生态环境局及清城分局，广清产业园管委会党政办，
广清产业园综合协调执法局，广清产业园经济发展局

广清产业园建设和环境保护局

2021 年 10 月 25 日印发

附件：广东金发科技有限公司园区综合污水处理项目主要生产设备及原辅材料一览表

项目原辅材料情况一览表

序号	名称	功能	规格	总用量 (t/a)	最大存储量 (t)	储罐数量
1	PAM	絮凝	25kg/袋	53	4	/
2	PAC	絮凝	25kg/袋	1752	73	/
3	20%硫酸亚铁	芬顿	25kg/袋	2920	122	/
4	30%双氧水	芬顿	200m ³ /储罐	1274	226	1
5	30%液碱	中和	200m ³ /储罐	4672	266	1
6	30%硫酸	中和、芬顿	300m ³ /储罐	2628	550	1
7	粉末活性炭	脱色、助凝	25kg/袋	512	23	/
8	液氧	制备臭氧	30m ³ /储罐	131	35	1
9	生物碳源	碳源	25kg/袋	8760	365	/
10	10%盐酸	洗膜	30m ³ /储罐	71	36	1
11	酸性清洗剂	清洗	25kg/袋	9	1	/
12	碱性清洗剂	清洗	25kg/袋	9	1	/
13	阻垢剂	干扰沉淀	25kg/袋	142	12	/
14	消泡剂	消泡	25kg/袋	274	23	/

废水处理系统设备清单

序号	设备名称	单位	数量	备注
1	废水调节池			
1.1	格栅机	套	2	
1.2	污水提升泵	台	2	2用1备
1.3	均质搅拌器	台	4	配一套卷扬器
1.4	电磁流量计	只	2	
1.5	静压式液位计	套	2	
2	气浮机			
2.1	气浮机	套	2	
2.2	破乳剂储药桶	套	1	
2.3	破乳剂加药泵	台	3	2用1备
2.4	破乳剂化料器	台	1	
3	Fenton 氧化池			
3.1	回流循环泵	台	6	4用2备
3.2	在线 pH 计	只	2	

3.3	在线 ORP 计	只	2	
4	Fenton 加药系统			
4.1	硫酸中转桶	台	1	
4.2	硫酸中转桶液位计	台	1	
4.3	硫酸加药泵	台	3	2 用 1 备
4.4	H ₂ O ₂ 储罐	台	1	
4.5	H ₂ O ₂ 储罐液位计	台	1	
4.6	H ₂ O ₂ 加药泵	台	3	2 用 1 备
4.7	FeSO ₄ 化料器	台	1	
4.8	FeSO ₄ 溶液储罐 (20%)	台	1	
4.9	FeSO ₄ 溶液储罐液位计	台	1	
4.10	FeSO ₄ 加药泵	台	3	2 用 1 备
5	脱气中和池			
5.1	NaOH 中转桶 (40%)	台	1	
5.2	NaOH 中转桶液位计	台	1	
5.3	NaOH 加药泵 1	台	2	1 用 1 备
5.4	在线 pH 计	只	1	
6	高密沉淀池			
6.1	反应搅拌机	台	2	
6.2	絮凝搅拌机	台	2	
6.3	斜管填料	m ²	56	
6.4	排泥泵	台	2	1 用 1 备
6.5	刮泥机	台	1	
6.6	泥位计	套	1	
6.7	NaOH 加药泵 2	台	2	1 用 1 备
6.8	在线 pH 计	只	1	
6.9	一体化 PAM 制备装置 (阴离子)	台	1	同时作为深度处理高密度沉淀池的加药源
6.10	PAM 加药泵 (2‰)	台	2	
7	综合废水调节池			
7.1	格栅机	套	1	
7.2	污水提升泵	台	2	2 用 1 备
7.3	电磁流量计	只	2	
7.4	静压式液位计	套	2	
7.5	空气搅拌风机	台	1	
8	一级 A 池			
8.1	潜水搅拌机	台	4	配一套卷扬器
8.2	微孔曝气盘	个	400	

8.3	在线 DO 监测计	只	2	
8.4	在线 ORP 计	只	2	
9	二级 A 池			
9.1	潜水搅拌机	台	4	配一套卷扬器
9.2	在线 ORP 计	只	2	
10	一级 O 池			
10.1	微孔曝气盘	个	1200	
10.2	曝气风机	台	3	2 用 1 备
10.3	电动蝶阀（硬密封）	台	5	
10.4	硝化液回流泵	台	2	
10.5	电磁流量计	只	2	配套硝化液回流泵
10.6	消泡循环泵	台	2	
10.7	消泡剂加药箱	只	1	
10.8	消泡剂加药泵	台	2	
10.9	在线 DO 监测计	只	2	
11	二级 O 池			
11.1	微孔曝气盘	个	400	
11.2	硝化液回流泵	台	2	
11.3	电磁流量计	只	2	配套硝化液回流泵
11.4	在线 DO 监测计	只	2	
12	二沉池			
12.1	行车式吸泥机（泵吸式）	台	2	配转扬器
12.2	不锈钢溢流堰	套	10	
13	高密沉淀池（综合废水）			
13.1	反应搅拌机	台	2	
13.2	絮凝搅拌机	台	2	
13.3	絮凝搅拌机	台	4	
13.4	斜管填料	m ²	60	
13.5	排泥泵	台	2	1 用 1 备
13.6	污泥回流泵	台	4	2 用 2 备
13.7	刮泥机	台	2	
13.8	泥位计	套	2	
13.9	PAC 化料器	台	1	
13.10	PAC 溶液储罐（20%）	台	1	
13.11	PAC 加药泵（20%）	台	3	2 用 1 备

13.12	PAM 加药泵 (2‰)	台	3	2 用 1 备
14	臭氧接触池（综合废水）			
14.1	曝气盘	个	20	具体数量以厂家位置，带 PLC 控制系统
14.2	尾气破坏器	套	1	
15	接触氧化池			
15.1	组合填料	m ³	380	2 用 1 备
15.2	在线 DO 监测计	只	2	
15.3	微孔曝气盘	个	128	安装在接触氧化池后两格
15.4	曝气风机	台	1	
16	滤布滤池			
16.1	滤盘及驱动电机	套	1	厂家集成提供，带 PLC 控制系统
16.2	反冲洗泵	台	2	
16.3	超声波液位计	套	1	
16.4	电动球阀	个	5	
17	中间水池			
17.1	超滤进水泵	台	3	1 用 1 备
17.2	袋式过滤器	套	2	
17.3	电磁流量计	只	1	
17.4	静压式液位计	套	1	
17.5	NaClO 溶液储罐（10%）	台	1	
17.6	NaClO 加药泵 (10%)	台	2	
18	超滤系统			
18.1	压力式超滤集成设备	套	2	
18.2	超滤清洗箱	套	1	
18.3	超滤清洗泵	台	1	
18.4	保安过滤器	台	1	
18.5	超滤反洗泵	台	1	
18.6	储气罐	套	1	
18.7	还原剂加药装置	套	1	
18.8	杀菌剂加药装置	套	1	
19	超滤清液池			
19.1	RO 进水泵	台	3	2 用 1 备
19.2	保安过滤器	套	2	
19.3	电磁流量计	只	2	
19.4	静压式液位计	套	1	
20	RO 系统			

20.1	RO 增压泵	台	2	1 用 1 备
20.2	RO 集成设备	套	2	
20.3	RO 清洗箱	套	1	
20.4	RO 清洗泵(兼做冲洗泵)	台	1	
20.5	保安过滤器	套	1	
20.6	还原剂加药装置	套	1	
20.7	杀菌剂加药装置	套	1	
20.8	阻垢剂加药装置	套	1	
21	RO 清液池(回用)			
21.1	回用水泵	台	2	1 用 1 备
21.2	电磁流量计	只	1	
21.3	静压式液位计	套	1	
22	RO 浓水池			
22.1	浓水提升水泵	台	2	1 用 1 备
22.2	电磁流量计	只	1	
22.3	静压式液位计	套	1	
22	碳源储池及稀释池			
22.1	碳源加药泵	台	3	2 用 1 备
22.2	超声波液位计	套	2	
22.3	稀释循环泵	台	2	1 用 1 备
23	生化污泥脱水系统			
23.1	超声波液位计	套	1	
23.2	污泥脱水进料泵 1	台	2	1 用 1 备
23.3	电磁流量计	只	1	
23.5	叠螺浓缩液机	套	1	
23.6	污泥调理罐	套	1	
23.7	污泥调理罐液位计	套	1	
23.8	污泥脱水进料泵 2	台	2	1 用 1 备
23.9	叠螺脱水机	套	1	
23.10	螺旋输送机			
23.11	一体化 PAM 制备装置 (阳离子)	台	1	
23.12	絮凝剂投加泵	台	2	1 用 1 备
23.13	电动葫芦	台	1	
23.14	塑料管精密转子流量计	只	1	
23.15	电动泥斗	台	1	
24	物化污泥脱水系统			

24.1	超声波液位计	套	1	
24.2	隔膜压滤机	台	1	
24.3	污泥脱水进料泵	台	2	1 用 1 备
24.4	电磁流量计	只	1	
24.5	絮凝剂投加泵	台	2	1 用 1 备
24.6	塑料管精密转子流量计	只	1	
24.7	压力变送器	台	1	
25	废水收集池			
25.1	污水提升泵	台	2	1 用 1 备
25.2	投入式液位计	套	1	
26	污泥回流泵站			
26.1	污泥回流泵	台	4	2 用 2 备
26.2	剩余污泥泵	台	2	1 用 1 备
26.3	投入式液位计	套	1	